

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr D 13/02

PRZETWÓRSTWO STALI-BT
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k.
96-200 Rawa Maz., ul. Opoczyńska 8
NIP 8351607022

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Spajalna stal B500A do zbrojenia betonu. Drut żebrowany.
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
Druty żebrowane o średnicach 4,0 mm ±10,0 mm z stali gatunku B500A.
3. Zamierzone stosowanie lub zastosowania:
Druty żebrowane B500A przeznaczone do zbrojenia betonu.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu :
Przetwórstwo Stali-BT Sp. z o.o. Sp. k. ul. Opoczyńska 8, 96-200 Rawa Mazowiecka.
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: *nie dotyczy.*
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: *System 1+*
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu:
PN-H-93247-1:2008 Spajalna stal B500A do zbrojenia betonu. Część 1: Drut żebrowany.
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i laboratoriów i nr akredytacji:
Ośrodek Badań i Certyfikacji SIMPTTESTCERT Sp. z o.o. Nr AC 009, Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 009-UWB-160
7b. Krajowa ocena techniczna: *nie dotyczy.*
Jednostka oceny technicznej/Krajowa Jednostka oceny technicznej: *nie dotyczy.*
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr certyfikatu: *nie dotyczy.*

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe		
Skład chemiczny oraz równoważnik węgla C_{eq} - analiza wytopowa [%]	$C \leq 0,18 \%$ $P \leq 0,05 \%$	$S \leq 0,05 \%$ $Cu \leq 0,60 \%$	$N \leq 0,012 \%$ $C_{eq} \leq 0,50 \%$
Granica plastyczności R_e [MPa]	≥ 500 MPa		
Stosunek R_m/R_e	$\geq 1,05$ Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż 6,0 mm dopuszcza się R_m/R_e min. 1,03		
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} [%]	$\geq 2,5 \%$ Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż 6,0 mm dopuszcza się A_{gt} min. 2,0 %		
Wytrzymałość na zmęczenie [cykle]	Przy $\sigma_{max} = 300$ MPa i amplitudzie 160 MPa Wyrób uważa się za zgodny, jeżeli trzy z pięciu próbek wytrzymują 2×10^6 cykli (2000000 cykli), dwie zaś $1,2 \times 10^6$ cykli (1200000 cykli)		
Wymiary [mm], masy nominalna [kg/m] i tolerancje [%]	4,0 mm — 0,099 kg/m 4,5 mm — 0,125 kg/m 5,0 mm — 0,154 kg/m 5,5 mm — 0,187 kg/m 6,0 mm — 0,222 kg/m 6,5 mm — 0,260 kg/m 7,0 mm — 0,302 kg/m	7,5 mm — 0,347 kg/m 8,0 mm — 0,395 kg/m 8,5 mm — 0,445 kg/m 9,0 mm — 0,499 kg/m 9,5 mm — 0,556 kg/m 10,0 mm — 0,617 kg/m	Standardowa długość drutu wynosi: 12 m. Tolerancja długości to: ± 100 mm, tolerancja masy: 4,0 mm — 7,5 mm $\pm 6 \%$; 8,0 mm — 10,0 mm $\pm 4,5 \%$
Odporność na odginanie o kąt $\alpha = 20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha = 90^\circ$ i starzeniu na trzpieniu o średnicy $D = 5 \times d_g$	Brak pęknięć		
Względne pole powierzchni żeber f_R	4,0 – 4,5mm — 0,036 5,0 – 6,0mm — 0,039	6,5 – 9,0 mm — 0,045 9,5 – 10,0 mm — 0,052	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Dominik Zadrożny – Pełnomocnik ds. SZJ i ZKP
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Rawa Mazowiecka 08.08.2022 r.
(miejsce i data wydania)

PROKURENT
Dominik Zadrożny
Dominik Zadrożny